



Des outils pour
des rebelles





Nous adorons les innovations. Nous adorons le design. Nous adorons le rock-and-roll.

Nous sommes fermement convaincus que nos outils rendent la vie de leurs utilisateurs plus simple, plus sûre et plus plaisante. Nous ne sommes jamais satisfaits des standards existants.

Il existe énormément d'outils de vissage. Mais contrairement à d'autres, nous ne croyons pas qu'on aura un jour fini d'inventer des outils. Nous sommes constamment en quête de nouvelles idées. Nous pensons autrement. Nous remettons en question. Ce faisant, nous élaborons des outils de vissage comme le cliquet Zyklop ou la clé mixte Joker, mettant sens dessus dessous les choses éprouvées.

Vous voulez apprendre quelque chose sur les outils de vissage ? Nous nous tenons à votre disposition à l'échelle mondiale, et vous trouverez certainement le bon outil parmi nos plus de 3 000 outils différents. 750 Rebelles de l'outillage Wera se font un plaisir de réinventer chaque jour des outils de vissage et de plancher pour vous sur des solutions résolvant vos problèmes.

Nous nous amusons certes, mais le succès aussi est à la clé ! Notre taux de réclamation avoisine le zéro. Nous nous réjouissons des nombreuses distinctions reçues de nos clients et nous sommes fiers des prix de design qui nous ont été attribués.

Qui sont les Rebelles de l'outillage ?

Le terme Tool Rebel ou Rebelle de l'outillage désigne quelqu'un qui s'engage dans des voies inusitées et qui, en quelque sorte, réinvente l'outillage. Quelqu'un qui n'est pas satisfait des standards existants. Qui aime remettre en cause l'état actuel des choses.

La notion est née alors que le fabricant d'outils de vissage Wera a demandé à ses clients ce qu'ils pensaient de lui. De nombreux clients désignent les collaborateurs de Wera comme des « Tool Rebels », parce qu'ils ont concocté des solutions plus qu'inusitées, font montre de bonne humeur et adorent le rock-and-roll. À travers un salut et une gestuelle spéciaux, les Tool Rebels ont trouvé un moyen de se mettre eux-mêmes en scène sur des photos d'une manière très particulière.

Le gang des Tool Rebels ne connaît aucune limite. Entre-temps, même certains de nos clients et utilisateurs sur tous les continents se considèrent comme Rebelles de l'outillage. Parce qu'ils adorent les outils Wera et écoutent du rock.



/weratoolrebels



/weratoolrebels

www.toolrebels.de



L'ergonomie à portée de main.

Découvrez au fil des pages suivantes ce qui rend nos tournevis Kraftform tellement différents des autres.

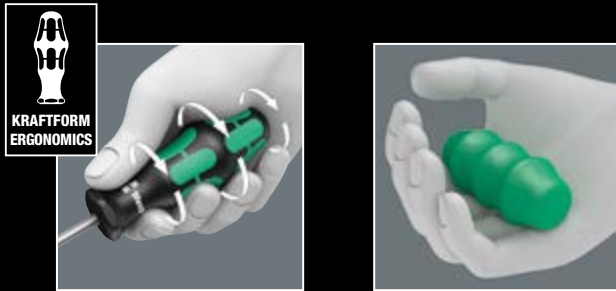


Le manche Kraftform

Déjà en 1968, ce sont de vrais rebelles qui se sont mis à l'œuvre, puisque les développeurs produits de jadis n'ont pas accepté que les fréquentes manœuvres de vissage rendent les mains calleuses, que l'on ne puisse pas transmettre suffisamment de force ou que le manche soit trop glissant.

Le manche Kraftform est adapté à la morphologie de la main humaine. Multicomposants, il est doté de zones tendres permettant une saisie solide et un couple élevé. Les zones dures assurent une vitesse de travail élevée.

Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

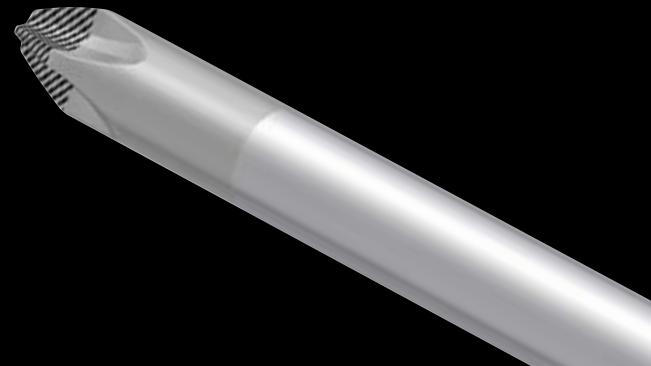


Lasertip

Nous souhaitons rendre la vie de nos utilisateurs plus aisée et plus sûre. Nous voulons aussi qu'ils s'amuse. Mais si l'on dérape d'une vis, égratignant ainsi la surface à usiner, ce n'est plus amusant du tout. Nous voulions y remédier.

À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. La dureté des stries réalisées par ce procédé atteint jusqu'à 1000 HV 0,3. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci.

Wera Lasertip réduit la force de pression nécessaire et accroît la force transmise. Le vissage gagne en sécurité et en confort.

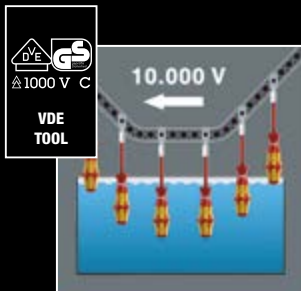


Kraftform Plus VDE

Nous voulons que nos utilisateurs travaillent confortablement et en toute sûreté. Nous avons donc transposé les avantages de la technologie Kraftform Plus au domaine VDE.

Le contrôle individuel à 10 000 volts en immersion dans l'eau conformément à la norme IEC 60900 garantit un travail en toute sécurité sous des tensions allant jusqu'à 1 000 volts.

Le contrôle de la résistance au choc à froid (à -40°C) garantit la sécurité même dans les conditions d'utilisation extrêmes.



Serie 100 iS VDE

La lame à diamètre réduit, avec isolation protectrice intégrée, permettant d'atteindre et d'actionner les vis et éléments à ressort profondément situés, contrôlée pièce à pièce conformément à la norme IEC 60900.



Le tournevis-burin

Il va de soi qu'un tournevis est parfois aussi mené un peu à la dure, ce qui endommage les outils usuels. Nous voulions trouver une solution à ces cas particuliers.

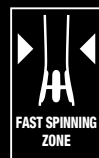
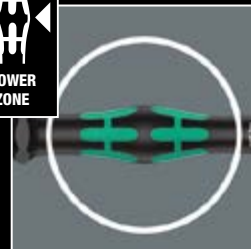
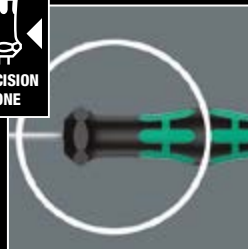
Le tournevis-burin est la solution si vous ne voulez pas vous contenter de visser. Pour visser, buriner, mater et libérer des vis ou des colliers de serrage récalcitrants. Avec capuchon de frappe intégré, pour une longévité accrue et une diminution du risque d'éclatement. Avec lame hexagonale traversante.



Krafftform Micro

En électronique et mécanique de précision, le vissage s'avère souvent pénible et chronophage. Nous ne voulons pas nous en contenter. Nous sommes conscients de ce qui compte pour l'utilisateur : la vitesse de travail, le couple, la précision, et nous avons volontairement planché sur le sujet.

La zone de précision, surplombant directement la lame, permet à l'utilisateur de « ressentir » le bon angle de rotation lors des opérations d'ajustement. Située à proximité de la pointe de la lame, la zone de puissance incorporant des zones tendres permet la transmission de couples de serrage/desserrage élevés sans perdre le contact avec la vis. La zone à rotation rapide sous la crête pivotante permet un « tortillement » à toute vitesse.



Pourquoi voit-on aussi souvent des éléments en acier inoxydable avec des traces de rouille ?

Souvent, le vissage se fait avec des outils en acier standard, ce qui peut entraîner la formation de rouille erratique.

C'est énervant. Nous étions convaincus de pouvoir l'empêcher. Grâce à des outils de vissage qui, tout en étant réalisés en acier inoxydable, présentent la dureté requise par les standards industriels.

Une gamme d'outils en acier inoxydable. La rouille erratique est évitée, et un trempage spécial cryogénique sous vide assure la dureté requise.





Take it Easy Tool Finder.

Les développeurs produits de Wera adorent remettre sans cesse en question les prétendus standards. Leur objectif est de rendre la vie des utilisateurs plus aisée, plus sûre et plus amusante. Grâce au nouveau repéreur d'outils Wera « Take it easy », trouver l'outil adéquat est maintenant d'une simplicité enfantine.



Des bandes colorées en fonction des profils facilitent la recherche de la bonne pointe. Le poinçon du calibre permet la distinction facile. Toutes les lignes principales d'embouts Wera sont dotées du repéreur d'outils Wera : Impaktor, Stainless, Diamond, BiTorsion. En outre, des clés coudées, douilles, embouts à douille et clés mixtes sont également dotées du repéreur d'outils « Take it easy ».



Pour des exigences extrêmes imposées aux outils de vissage.

Nous n'étions pas satisfaits de la durée de vie des embouts communs lors de l'utilisation d'une visseuse à chocs.



Nous avons méticuleusement examiné la géométrie et les propriétés des embouts et empreintes de vis endommagés. Le système Impaktor est le fruit de nos recherches – il concentre tout notre savoir-faire en matière de fabrication des embouts.



Embouts BDC

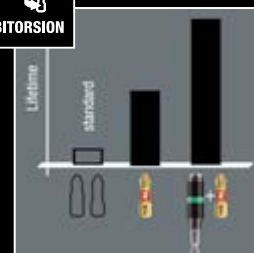
Lors du vissage par machine, l'un des problèmes majeurs réside dans le fréquent dérapage de l'outil hors de la tête de la vis. Souvent, cela induit la destruction à la fois de la tête de la vis et de l'outil. Des coûts élevés résultent de surfaces endommagées, de vis grippées etc. Le problème du dérapage ne se pose plus lors de l'utilisation d'embouts à revêtement diamant, rendant ainsi le vissage plus sûr et plus économique.

Pour remédier à ce problème de fond, Wera a lancé dès 1992 l'embout diamanté.

Bénéficiant de la technologie de fabrication mise au point spécifiquement par Wera, l'embout diamanté Wera continue aujourd'hui à faire référence en termes de résistance et de fonctionnalité. Les minuscules particules de diamant garnissant la pointe de l'outil offrent un positionnement antidérapant dans la tête de la vis.



Les minuscules particules de diamant garnissant la pointe de l'outil viennent littéralement « mordre » dans la vis et offrent un positionnement parfaitement ajusté et antidérapant dans la tête de cette dernière. Ce positionnement sûr ménage la vis.



Le fonctionnement du système BiTorsion est basé sur la combinaison de deux éléments amortissant qui absorbent les chocs. Les embouts, tout comme les porte-embouts, présentent une zone de torsion jouant le rôle d'amortisseur qui évacue hors de la pointe d'attaque l'énergie cinétique survenant lors des pics de contrainte.

Rapidaptor

Nous n'étions pas satisfaits de voir qu'il est souvent très fastidieux d'échanger l'embout d'un porte-embout. Nous nous sommes rendu compte que l'embout était certes bien maintenu par de puissants aimants ou des joncs d'arrêts, mais que ceux-ci rendaient aussi son retrait nettement plus difficile. Nous avons donc conçu un outil qui maintient son embout en toute fiabilité, mais qui permet malgré tout un retrait rapide et sans problème.

Notre solution : des porte-embouts à mécanismes de changement rapide qui décollent l'embout de l'aimant. Des porte-embouts qui, en fonction des exigences, sont dotés de zones de torsions amortissant les pics d'impulsion. Ou alors des douilles à rotation rapide permettant de guider la visseuse sans fil ou électrique en cours de vissage.



Rapidaptor

Changement éclair des embouts sans aucun outil auxiliaire. Toutes les fonctions s'exécutent d'une seule main. À douille d'actionnement libre pour un guidage facile de la visseuse. L'idéal pour les travaux au-dessus de la tête. Également disponible en version BiTorsion.



Aimant annulaire Rapidaptor

Versions spéciales à aimant annulaire pour les vis longues et lourdes.



Conférant une longévité supérieure aux vis à six pans creux

Nous avons simplement remis en question la classique clé mâle coudée. En effet, lors de son utilisation, elle arrondit bien trop souvent les empreintes des vis, avec pour conséquence que celles-ci ne peuvent plus être actionnées et que l'outil dérape.

Les outils Wera Hex-Plus possèdent des surfaces d'appui plus grandes dans la tête de vis. L'effet d'entaille et, par conséquent, la déformation de la vis sont diminués. Avec la possibilité, simultanément, de transmettre des couples jusqu'à 20 % supérieurs.

Le gainage plastique offre de plus une préhension agréable, en particulier à basse température. Le marquage clair sur le gainage permet de retrouver plus facilement les outils.



Pour tout mieux faire.

Lorsque nous avons commencé à plancher sur les clés mixtes, nous nous sommes demandé pourquoi il fallait toujours inverser la clé, pourquoi même était-elle contrecoudée, pourquoi perdait-on constamment des vis, pourquoi dérapait-on en se blessant aux doigts de surcroît ? En repensant la fourche, nous avons créé un véritable Joker qui fonctionne même encore si l'on n'a plus aucun autre atout.



La fonction de retenue offerte par Joker vous permet de guider directement écrous et vis sur le lieu de mise en œuvre, de manière totalement sûre.

Et la plaque interchangeable en métal trempé située dans la fourche de Joker « enserre » littéralement la vis de ses pointes extrêmement dures.

Au lieu des 60°, Joker offre un angle de reprise de 30° couplé à un mécanisme dodécagonal. Ce qui, en conjugaison avec sa tête droite, rend superflue l'inversion de la clé.

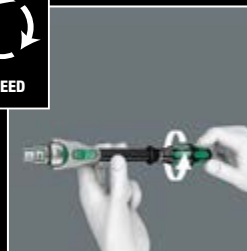


Zyklop Speed

Nous refusons de croire qu'il était impossible de rendre un cliquet plus rapide. Et le fait que les utilisateurs aient besoin de nombreux types de cliquets différents pour venir à bout de leur travail nous a dérangés. Nous avons donc remis en question tout ce qui était considéré comme acquis sur les cliquets.

Le résultat : le cliquet Zyklop Speed. L'assemblage en chape du cliquet Zyklop Speed assure une vitesse de travail très élevée et réunit en un seul outil les avantages de cinq types. En plus, il peut faire office de tournevis.

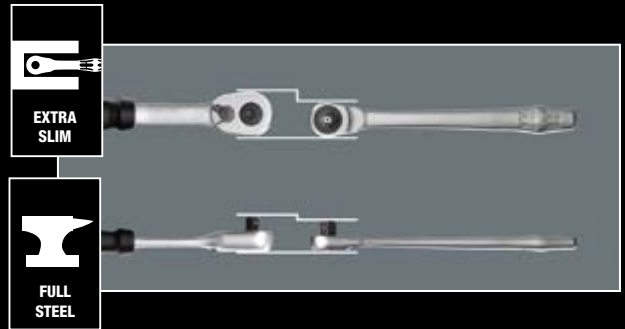
La tête du cliquet est librement orientable et peut être déverrouillée en toute position grâce au bouton coulissant positionné sur les deux côtés.



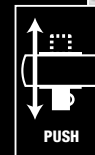
Zyklop Metal

Les assemblages mécaniques sont de plus en plus compacts et les cliquets souvent trop massifs. Les cliquets aussi arrivent à leurs limites à l'étroit. Wera a résolu ce problème. Pour cela, nos développeurs ont étudié des situations de travail dans des environnements exigus.

Il en résulte le cliquet Zyklop Metal, extrêmement mince et robuste, mais relativement long. Changer le sens de vissage n'a jamais été aussi simple qu'avec le cliquet Zyklop Metal Switch.



8003 Push



8004 Switch



Zyklop Hybrid

Mariage heureux de robustesse, sveltesse et légèreté.

Les utilisateurs ayant exprimé ce qu'ils préféreraient avant tout sur un cliquet, nous avons souhaité réunir toutes ces aptitudes en un seul outil. Notre idée reposait sur la conception d'un cliquet léger doté d'un manche Kraftform ergonomique, d'une géométrie mince de la tête, d'un long levier et d'une option de rallonge. La notion d'hybride désignant la combinaison de différents matériaux, le choix du nom de l'outil était évident.



Zyklop Mini 1

Le mariage d'un design filigrane et d'une incroyable robustesse. Convient à des vissages particulièrement rapides, même dans des situations de travail exigeantes. Le Zyklop Mini entre en action à chaque fois que le vissage mécanique est impossible avec un cliquet classique pour des raisons d'espace.

Zyklop Mini 1 pour l'admission directe d'embouts.



Zyklop Mini 2

Zyklop Mini 2 pour l'admission directe des douilles spéciales Wera Zyklop 8790 FA.

Les faibles dimensions sont idéales pour toutes les situations de montage particulièrement étroites.



Apparemment, beaucoup d'utilisateurs se servent aussi de leur cliquet comme d'un marteau. Ce faisant, le cliquet est souvent détruit, et en plus, l'opération n'est pas sans danger.

C'est pourquoi nous avons développé le cliquet haute charge Koloss, dont pratiquement aucun coup ne peut détruire la mécanique.

Le cliquet Koloss est tellement robuste qu'il peut même être utilisé sans risque avec sa rallonge.



Double denture. Confère aux 30 robustes dents de scie l'effet de précision mécanique d'une fine denture de 60 à angle de reprise de 6°.

L'inversion de sens via le carré mâle traversant garantit une résistance très élevée, du fait de la disparition du mécanisme de commutation classique susceptible d'être détruit par le martèlement.

Manche Kraftform multicomposants repensé pour satisfaire à la double utilisation de marteau et de cliquet.

La rallonge Wera Koloss 8002 C permet d'augmenter encore le couple.



Pourquoi arrive-t-il aussi souvent que l'on n'ait pas le bon outil sous la main ?

La raison : Trop d'outils et des caisses à outils trop lourdes sont souvent pénibles à emporter. Pour nous, c'était une évidence : il nous fallait concevoir un outil adapté à autant d'applications que possible et pouvant être emporté sans problème.



Notre solution : les outils Kraftform Kompakt. Avec un manche admettant des lames avec différents profils.



Outils à fonction de retenue

Beaucoup d'utilisateurs perdent autant leurs vis que leur sang-froid en enfilant l'outil dans la pièce à usiner. Nous voulons éliminer ce souci.

Les outils TORX® HF développés par Wera se distinguent par l'optimisation géométrique du profil TORX® d'origine. Grâce à la force de serrage qui résulte de la pression de surface d'appui entre la pointe et l'empreinte de la vis, les vis TORX® sont maintenues en toute sécurité sur l'outil conformément à la spécification Acument Intellectual Properties ! Particulièrement utile dans les espaces de travail d'accès difficile, où l'on ne peut pas utiliser la deuxième main pour maintenir la vis.

8740 HF

Le serrage de la vis à six pans creux sur la clé mâle coudée est assuré par une bille élastique en contact avec l'embout.

8790 HF

Le maintien de la vis hexagonale dans la douille à carré est assuré par deux billes élastiques et une gaine thermorétractable haute résistance à élasticité permanente.

367 TORX® HF

967 TORX® HF

867 TORX® HF

8767 TORX® HF

8740 HF

8790 HF

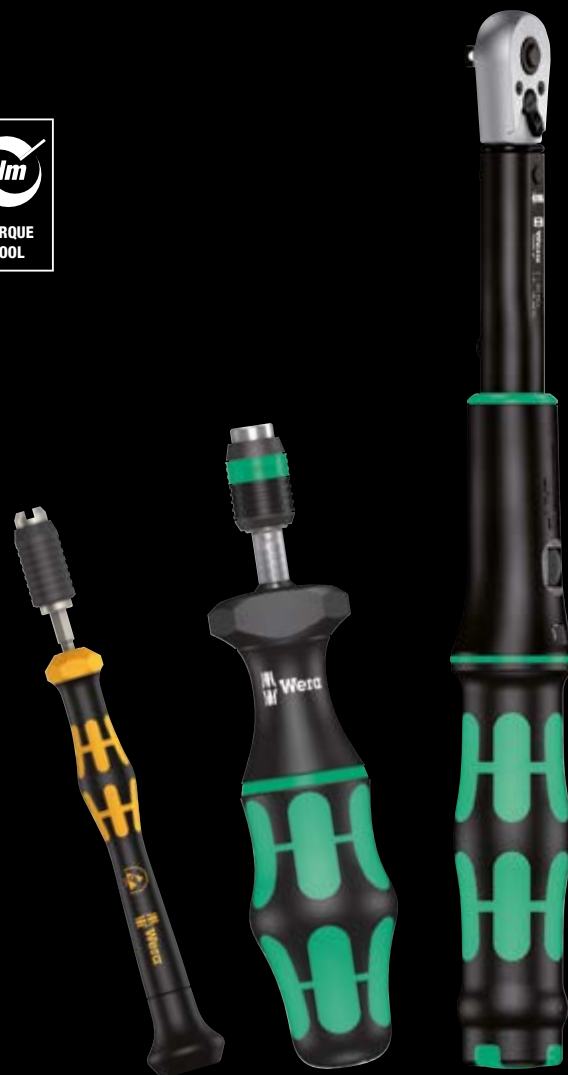


Outils dynamométriques

Nous savons pertinemment qu'il est possible de serrer une vis tellement fort qu'à la fin elle se brise. En revanche, lorsqu'une vis n'est pas suffisamment serrée, les conséquences peuvent être fatales. Nous voulons épargner ces expériences des plus désagréables à nos utilisateurs.

Les tournevis dynamométriques réglables signés Wera offrent un réglage de couple variable pour une précision maximale.

L'utilisateur bénéficie de la qualité de finition la meilleure qui soit dans le design Wera bien connu, marqué par une ergonomie efficace.





Le système de transport d'outils

Nous voulions accorder un foyer mobile à nos housses et boîtes textiles. En effet, de plus en plus d'utilisateurs se déplacent souvent avec leurs outils qui pèsent bien trop lourd. Nous avons cherché une solution qui laisse les mains libres en marchant et permette d'accrocher et de décrocher en toute facilité les outils nécessités.



Wera 2go 1 Il ne lâche rien !

- Système de transport d'outils à scratch Wera 2go
- Pour fixer les trousseaux et pochettes textiles Wera dotées de scratch
- Grande flexibilité pour une meilleure mobilité
- Les mains sont libres lors de vos déplacements
- Bandoulière amovible et réglable avec large coussin



Wera 2go 2 Ne rien lâcher et bien ranger !

- Valise à outils Wera 2go avec scratch intérieur et extérieur
- Grande flexibilité pour une meilleure mobilité
- Permet fixer les trousseaux et pochettes Wera dotées de scratch
- Mise en place et retrait très simple
- Les mains sont libres lors de vos déplacements



Wera 2go 3 Bien ranger !



- Boîte de rangement pour outils ou pièces de rechange
- Indéformable et résistant grâce aux renforts en plastique recouverts de textile
- Résistance élevée aux coupures et perforations
- Protection optimale des outils et/ou pièces contre les chocs et l'humidité

Quelles sont les troussees compatibles avec le système Wera 2go ?

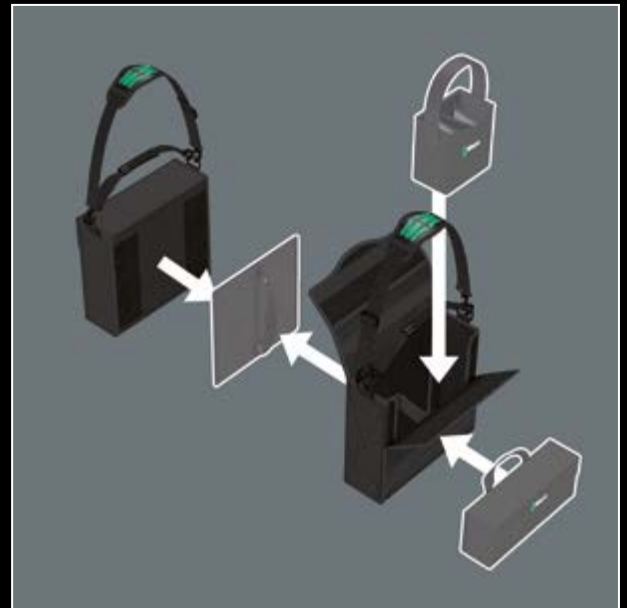
Chercher le symbole suivant :



Les emballages portant ce symbole contiennent des troussees ou pochettes avec un scratch et sont donc compatibles avec le système Wera 2go.

Wera 2go 4 Carquois !

- Un carquois indéformable Wera 2go
- Résistance élevée aux coupures et perforations
- Séparateur amovible et réglable à scratch pour compartimer jusqu'à 5 espaces
- Très stable grâce a sa grande base ; poignée pour transport et suspension



L'excellence des boîtes et emballages primés

Jusqu'à présent, les cliquets et leurs accessoires étaient généralement emballés dans des boîtes en métal certes solides, mais volumineuses et parfois lourdes. Les boîtes textiles totalement innovantes engendrent une facilitation sans précédent en termes de mobilité et d'encombrement.

La même quantité d'outils qui, jusqu'alors, devait être portée au moins d'une main par la poignée, est maintenant logée si besoin est dans une boîte compacte trouvant elle-même sa place dans un coffre à outils, qui permettra de transporter de nombreux autres outils.

Dès à présent, plus besoin de courir plusieurs fois de droite à gauche pour y transporter les outils requis. Et grâce au poids nettement réduit d'un jeu d'outils, il est beaucoup plus agréable que jamais de les porter.

Les surfaces délicates sont ménagées lorsqu'on y dépose ces boîtes, qui, de plus, sont incroyablement robustes.

La boîte textile et les outils qu'elle contient supporteront même une chute sans dommages.

Les emballages en plastique habituellement utilisés pour les outils ne sont ni esthétiques ni ludiques. Nous avons entièrement repensé les emballages pour outils. Venez donc vous en convaincre vous-mêmes !





Envie de découvrir encore plus d'outils
pour des Rebelles de l'outillage ?

Rendez-vous sur notre site : www.wera.de



/weratoolrebels

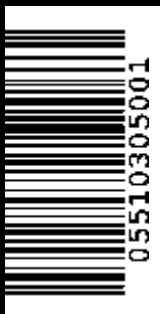


/weratoolrebels



Wera

FR 05 510305 001 - 0053701 - 01



Wera Werkzeuge GmbH

Korzter Str. 21-25 42349

Wuppertal

Germany

www.wera.de

Téléphone: +49 (0)2 02 / 40 45-0

Fax: +49 (0)2 02 / 40 36 34

Courriel: info@wera.de